

 INNOVATIVE DNA

 **BIOTECNO**[®]
Refrigeradores e Freezers Científicos

CIÊNCIA E EVOLUÇÃO

EM SOLUÇÕES PARA A CADEIA DE FRIO

 **BIOTECNO**[®] *Conserving Life*

CATÁLOGO DE
EQUIPAMENTOS
E TECNOLOGIAS

A MARCA DE REFRIGERAÇÃO MÉDICA E CIENTÍFICA MAIS PREMIADA DO BRASIL.

Desenvolvemos refrigeradores e freezers científicos inteligentes destinados ao armazenamento seguro de imunobiológicos, sangue e seus componentes, medicamentos e oncológicos.

Com uma indústria 100% brasileira, somos a marca que desenvolveu o Sistema de Emergência, que mantém o equipamento funcionando por até 72 horas em casos de falta de energia na rede comercial, uma inovação que revolucionou a conservação de vacinas.



LINHA VACINAS



LINHA SANGUE



LINHA LABORATÓRIO



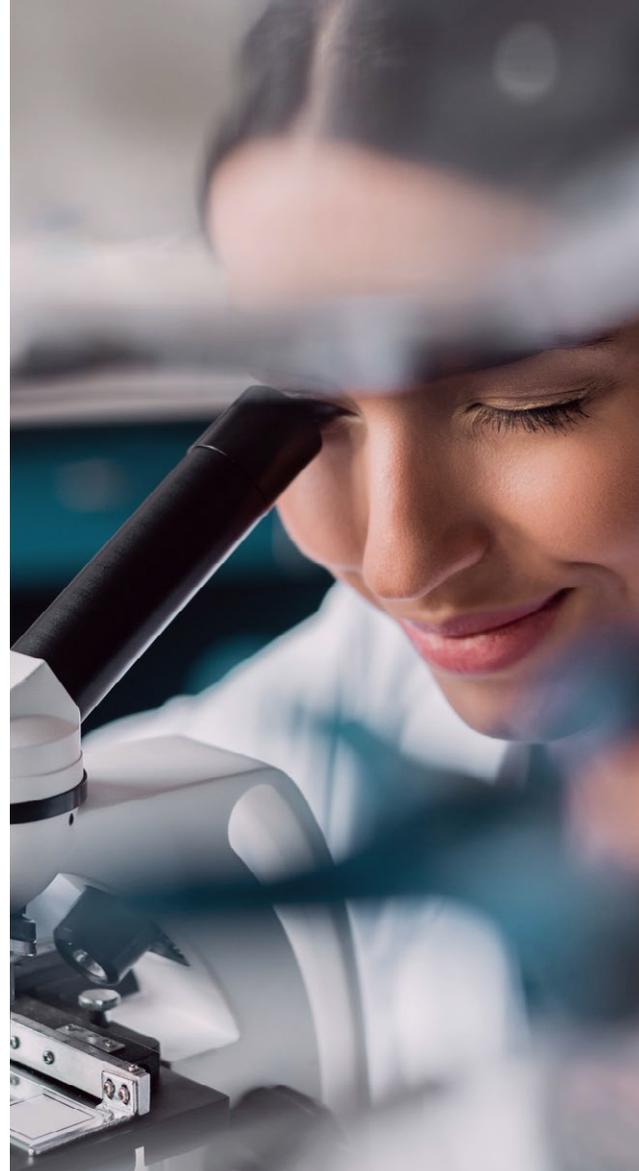
LINHA FREEZER



LINHA ULTRAFREEZER



PROJETOS ESPECIAIS



NOSSOS EQUIPAMENTOS

BT 1100/20 USO DIÁRIO

15 litros

2° a 8°C

540L X 470P X 480A (mm)

Peso 38 Kg

Automático 110-240V

Externo e interno em aço inoxidável

Elimina a necessidade de gelo reciclável



Para descrição completa do produto, consulte a ficha técnica.

CÂMARAS DE CONSERVAÇÃO INTELIGENTES

INOVAÇÃO COM O DNA ORIGINAL BIOTECNO

Câmaras de conservação inteligentes Registradas no Ministério da Saúde, produzidas conforme as Boas Práticas de Fabricação da ANVISA e certificadas pela U.S. Food & Drug Administration - FDA. A câmara de conservação que armazenou a primeira vacina CoronaVac aplicada no Brasil. Segurança e confiabilidade para seu negócio, seu patrimônio e para a saúde.



U.S. FOOD & DRUG
ADMINISTRATION

REGISTRATION NUMBER: 3017882410

SMART THERMAL BOX BT 1100/20

15 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

57A X 45L X 38P (cm) externa

14A X 33L X 18P (cm) interna

Peso 17 Kg

Automático 100-240V | Veículo 12VCC

Sistema de emergência para 2 horas



Para descrição completa do produto, consulte a ficha técnica.

SMART THERMAL BOX BT 1100/50

30 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

56A X 63L X 37P (cm) externa

33A X 27,5L X 30P + 13A X 27,5L+12,5P (cm) interna

Peso 24 Kg

Automático 100-240V | Veículo 12VCC

Sistema de Emergência para 2 horas



BT 1100/80 SOLAR

50 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

114A X 69L X 50P (cm) externa

46A X 44L X 29P (cm) interna

Porta horizontal cega

2 cestos em aço inoxidável

Opcional, sistema de emergência para 48 horas



BT 1100/80

50 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

72A X 50L X 54P (cm) externa

43A X 42L X 52P (cm) interna

2 prateleiras

Porta vidro duplo

Opcional, sistema de emergência para 12 horas





BT 1100/140

140 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

144A X 60L X 57P (cm) externa

78A X 46L X 44P (cm) interna

2 a 3 prateleiras ou gavetas

Porta em vidro triplo

Opcional, sistema de emergência para 24 ou 48 horas



BT 1100/280

280 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

201A X 69L X 64P (cm) externa

107A X 53L X 51P (cm) interna

4 a 5 prateleiras ou gavetas

Porta em vidro triplo

Opcional, sistema de emergência para 36 ou 48 horas



BT 1100/340

340 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

201A X 68L X 73P (cm) externa

108A X 52L X 60P (cm) interna

4 a 5 prateleiras ou gavetas

Porta em vidro triplo

Opcional, sistema de emergência para 36, 48 ou 72 horas



MAIS TECNOLOGIA E INOVAÇÃO

Biotechno é evolução aplicada a refrigeradores e freezers científicos. Investimos em pesquisa e desenvolvimento para trazer ao mercado equipamentos com a mais alta tecnologia. Conectados à tendência Internet of Things - IOT, os equipamentos podem ser gerenciados remotamente, além de fornecer relatórios e gráficos de performance. Conheça as tecnologias e acessórios que podem ser aplicados a qualquer modelo Biotechno.

SISTEMA DE SEGURANÇA REDUNDÂNCIA TOTAL

Sistema de controle de temperatura instalado paralelamente ao comando principal, com sensoramento próprio, que assume automaticamente o controle de temperatura da câmara sempre que houver falha no sistema de comando principal ou até mesmo um desvio de temperatura (acima de 7,5°C) ou (abaixo de 2,5°C) ocorridos por qualquer razão, atuando verdadeiramente com um “anjo da guarda”. Este sistema também possui um software exclusivo para extração de relatórios de performance com dados criptografados que garante total imparcialidade na aquisição dos dados.



GABINETE EXTERNO

Tipo vertical ou horizontal construído em aço inoxidável, ABS de alta resistência ou chapas de aço tratado quimicamente com pintura epóxi. Montado sobre chassi metálico e rodízios giratórios traváveis.

GABINETE INTERNO

Construído em aço inoxidável, ABS de alta resistência, polipropileno ou chapas de aço galvanizado com revestimento epóxi. Dotados de prateleiras, cestos, gavetas com corredeiras telescópicas e contraportas em acrílico transparente.

ILUMINAÇÃO INTERNA

Em LED, com acionamento automático quando da abertura da porta e/ou temporizada programável com acionamento externo mesmo com a porta fechada.

HOMOGENEIZADOR DE TEMPERATURA

Homogeneização do ambiente interno através de ventiladores tipo linear ou axial com desligamento automático quando da abertura da porta.

ISOLAMENTO TÉRMICO

Em poliuretano injetado de alta densidade, livre de CFC, espessuras de 30 a 100 mm.

PORTAS

Tipo verticais ou horizontais, totalmente cegas em aço inox ou aço galvanizado com revestimento epóxi opcionalmente com visor de vidro triplo, totalmente em vidro duplo ou triplo

com sistema antiembaçante (no fog) com perfil de alumínio ou PVC, com vedação através de perfil magnético, puxadores anatômicos, sistema de travamento com chaves ou senha eletrônica e biométrica, dotadas de alarme temporizado de abertura.

REFRIGERAÇÃO

Através de compressor hermético com circulação de gases ecológicos R-134A e R-404A, ambos isentos de CFC, unidade evaporadora do tipo ar forçado, sistema de degelo automático com evaporação do condensado.

PAINEL DE COMANDO

Montado na parte superior frontal, podendo ser do tipo membrana com teclas soft touch ou touch screen. Controlador eletrônico microprocessado com display em LCD/BIG. Entrada USB/PENDRIVE para extração de relatórios de performance. Tecla de iluminação. Tecla para acesso ao MENU de programação. Tecla para silenciar alarmes. Sistema de travamento da programação contra manuseio inadvertido através de senha diretamente no painel. Sistema que restabelece os parâmetros programados mesmo com variação brusca da energia ou desligamento do equipamento. Filtro contra ruídos eletromagnéticos. Sistema de checagem automática da programação. Equipada com até 08 sensores do tipo NTC ou PT-100 (com possibilidade de expansão) imersos em solução diatérmica e no ar, dotados de filtros eletrônicos. Bateria selada para manter o display com as funções eletrônicas, permitindo acionamento dos alarmes e discador telefônico quando houver falta de energia elétrica comercial.



CONTROLADOR DE TENSÃO



TOUCH SCREEN



PEN DRIVE



GERENCIAMENTO REMOTO



KIT SOLAR

INDICAÇÃO VISUAL NO PAINEL

Apresentação simultânea das temperaturas de momento, temperaturas mínima e máximas atingidas, indicação de porta aberta, falta de energia elétrica comercial, falha de sensor, bateria fraca, pendrive ausente, alerta de manutenção.

ALARMES AUDIOVISUAIS

Temperatura baixa, temperatura alta ajustável pelo usuário. Alarmes de falta de energia elétrica, porta aberta, com tecla de inibição para silenciar o buzzer por 15 minutos ou ajustável pelo usuário. Equipado com simulador de alarmes.

FAIXA DE TRABALHO

Mínima de 2°C e máxima de 8°C para vacinas, 2°C a 6°C para sangue e seus componentes ou ajustável pelo usuário, com variação de $\pm 0,1^\circ\text{C}$.
-10°C a -36°C congelamento e -50°C a 86°C ultracongelamento.

SISTEMA DE SEGURANÇA

Termostato instalado em paralelo ao controlador eletrônico da câmara, assumindo automaticamente o controle das funções de comando do compressor de frio caso haja alguma falha no comando eletrônico.

DISCADOR

Sistema automático que envia alerta de temperatura fora da faixa programada ou falta de energia elétrica para até nove números pré-programados utilizando linha direta, ramal de central telefônica ou discador celular.

SOFTWARE DE GERENCIAMENTO

Emite relatórios e gráficos de performance, inclusive retroativos, permitindo o gerenciamento da câmara via internet com saída serial RS 232/485/DB-25 e interface para controle e monitoramento de produto.

SISTEMA DE EMERGÊNCIA (OPCIONAL)

Backup de energia elétrica produzido por baterias seladas ou do tipo estacionárias que podem manter a câmara em pleno funcionamento, inclusive o compressor de frio, através de inversores de voltagem com autonomia que podem variar entre 2 e 72 horas (ou mais com incremento de baterias).

CONTROLADOR DE TENSÃO (OPCIONAL)

Monitora e aciona o Sistema de Emergência na falta ou instabilidade de energia elétrica. Emite dados de performance da tensão elétrica via data-logger.

FUNCIONAMENTO

110-127/220 volts 50/60 Hz.

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

Pen drive, calibração, discador celular, kit chave na porta, blocos criogênicos, adesivos personalizados, kit solar, sistema de emergência, controlador de tensão, qualificação térmica, tela touch screen.

GARANTIA: 12 MESES

REGISTRO DO PRODUTO NA ANVISA: 80573310001

AFE ANVISA: K0146H6L074L

REGISTRO FDA NORTE-AMERICANA: 3017882410



BT 1100/420

420 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

198A X 74L X 67P (cm) externa

130A X 59,5L X 54,5P (cm) interna

4 a 7 prateleiras ou gavetas

Porta em vidro triplo

Opcional, sistema de emergência 30 horas



BT 1100/560

560 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

198A X 75L X 87P (cm) externa

130A X 60L X 73P (cm) interna

4 a 7 prateleiras ou gavetas

Porta em vidro triplo

Opcional, sistema de emergência 24 horas



MODULAR*

BT 1100/1000

1000 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

202A X 136L X 70P (cm) externa

135A X 121L X 61P (cm) interna

10 a 12 prateleiras ou gavetas

2 portas em vidro triplo

Opcional, sistema de emergência 12 ou 24 horas



*Equipamento modular pode ser montado in loco no cliente quando houver difícil acesso.
Para descrição completa do produto, consulte a ficha técnica.

BT 1100/1500

1500 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangue)

202A X 197L X 70P (cm) externa

135A X 182L X 63P (cm) interna

12 prateleiras ou gavetas

3 portas em vidro triplo

Opcional, sistema de emergência 12 ou 24 horas



MODULAR*



FREEZER

BT 1200/300 BT 1200/560

300, 560 litros

-10° a -35°C

Software de gerenciamento

Porta de vidro triplo

Degelo automático

Revestimento interno em aço inoxidável ou galvanizado

*Equipamento modular pode ser montado in loco no cliente quando houver difícil acesso.
Para descrição completa do produto, consulte a ficha técnica.



ULTRAFREEZER
ULTRAFREEZER

BT 1300/335
BT 1300/520

335, 520 litros

-50° a -86°C

Porta metálica cega

Contraportas internas individuais

220 volts 50/60 Hz

Revestimento interno em aço inoxidável

Software de gerenciamento

Para descrição completa do produto, consulte a ficha técnica.

PROJETOS ESPECIAIS DESENVOLVEMOS O EQUIPAMENTO SOB MEDIDA PARA VOCÊ.

A Biotechno desenvolve projetos especiais, adaptados à sua necessidade específica. Equipamentos customizados, modulares e que se adaptam a qualquer necessidade. Fale conosco e nosso Departamento de Engenharia irá desenvolver a solução que você precisa.



OS DIFERENCIAIS BIOTECNO REFORÇAM O CONCEITO DE REFRIGERAÇÃO SMART



SISTEMA DE EMERGÊNCIA - Reconhecida nacionalmente por seu caráter inovador, a Biotecno despontou no mercado após a criação da solução para o problema da falta de energia elétrica. O Sistema de Emergência mantém o equipamento em funcionamento na falta de energia por até 72 horas, dependendo do modelo.



HOMOGENEIZAÇÃO - O sistema de refrigeração por ar forçado garante a perfeita homogeneização da temperatura do material armazenado.



AÇO INOXIDÁVEL - A utilização de materiais nobres na fabricação, como o aço inoxidável, proporciona perfeita assepsia e sofisticado acabamento.



SOFTWARE - A tecnologia embarcada no refrigerador permite o acesso pelo usuário através de software, sem cobrança de mensalidade.



GERENCIAMENTO À DISTÂNCIA - Permite a emissão de gráficos e relatórios com o acompanhamento em tempo real.



CONTROLADOR DE TENSÃO - Para proteção do equipamento quando houver instabilidade de energia com acionamento do Sistema de Emergência. Emite dados de performance via software.



DISCADOR AUTOMÁTICO - Para aumentar a segurança, todos os equipamentos são dotados de discadores telefônicos acionados em situações críticas de temperatura.



KIT DE ALIMENTAÇÃO ELÉTRICA ATRAVÉS DE PAINEL SOLAR - Todos os modelos podem opcionalmente trabalhar com o fornecimento de energia por placas fotovoltaicas.

A MAIOR REDE DE ASSISTÊNCIA TÉCNICA DO SEGMENTO NO PAÍS

Somos mais de 50 assistências técnicas autorizadas em todo Brasil.
Localize em www.biotecno.com.br



SUPORTE TÉCNICO GRATUITO
POR ACESSO REMOTO PARA TODA A VIDA ÚTIL DO EQUIPAMENTO, MESMO FORA DO PERÍODO DE GARANTIA.



WWW.BIOTECNO.COM.BR

  BIOTECNO REFRIGERAÇÃO MÉDICA

 **BIOTECNO**[®]
Refrigeradores e Freezers Científicos

Conserving Life

A MARCA DE REFRIGERAÇÃO MÉDICA E CIENTÍFICA MAIS PREMIADA DO BRASIL



ENTRE EM CONTATO E NOSSOS
CONSULTORES IRÃO ORIENTAR A
ESCOLHA DO EQUIPAMENTO IDEAL.

 55 98423 1703 | 55 98402 5185 | 55 98421 0981

TEL.: +55 55 3512 2006 | 55 3512 8432

vendas@biotecno.com.br

SANTA ROSA | RIO GRANDE DO SUL | BRASIL
CEP 98781-054 | CNPJ 04.470.103/0001-76 | NCM 84185090 Ex01
ANVISA BRASIL 80573310001 - K0146H6L074L

 **U.S. FOOD & DRUG
ADMINISTRATION**

REGISTRATION NUMBER: 3017882410

