

TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN.
CONTROL Y PRECISIÓN.
CALIDAD Y SOPORTE TOTAL.



 **BIOTECNO**[®]
Refrigeradores e Freezers Científicos



UNA TRAYECTORIA DE INVESTIGACIÓN, TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN.

La innovación está en el ADN de Biotecno. Tecnología 100% brasileña, la compañía revolucionó la conservación de vacunas, con la creación de un sistema de emergencia capaz de mantener el equipo en funcionamiento durante largos períodos. Incluso con la falta de energía, el equipo sigue enfriándose, evitando pérdidas materiales y pérdidas financieras.

El refrigerador portátil para un transporte seguro de vacunas, sangre, órganos y medicinas surgió para satisfacer la necesidad de profesionales médicos y empresas en su misión para salvar vidas.

La seguridad y la precisión de los productos Biotecno están garantizadas por el Sistema de Buenas Prácticas de Fabricación, que mantiene la trazabilidad de todos los productos.

El contacto constante con los clientes se realiza a través de la red de Asistencia Técnica más grande en este segmento, con más de 50 agentes autorizados en todo Brasil. Estructura para seguir evolucionando con calidad e innovación.

EVOLUCIÓN PERMANENTE

2019 Biotecno seleccionada entre los 30 Casos de Éxito e Innovación en Brasil, promovido por la Confederación Nacional de la Industria (CNI) y el Servicio Brasileño de Apoyo a las Micro y Pequeñas Empresas (SEBRAE).

2018 Finalista del Premio Inova Saúde ABIMO (Asociación Brasileña de la Industria de Artículos y Equipos Médicos y Dentales).

2017 Biotecno gana el Premio Nacional a la Innovación, en particular por el desarrollo de la Smart Thermal Box.

2016 Compañía invitada a representar a Brasil en el Cumbre Global de Emprendimiento de Silicon Valley - EEUU.

2016 Biotecno es reconocida por el Programa Gaucho de Calidad y Productividad (PGQP) como Innovación Empresarial en el Estado de Rio Grande do Sul, y gana el Premio de Plata del Programa Q Comércio.

2015 La compañía es finalista del Premio Nacional a la Innovación en la categoría de Gestión de la Innovación y ganadora del Premio ABIMED (Asociación Brasileña de la Industria de Alta Tecnología para Productos de Salud) de Innovación Transformacional.

2013 Biotecno gana el MPE Brasil en las categorías de Industria e Innovación, con el refrigerador portátil para el transporte y la conservación de vacunas, sangre, órganos y medicamentos - lo más destacado a nivel nacional.

EXCLUSIVO DISPLAY B.IOT DATA TECHNOLOGY



EL DISPLAY MUESTRA LAS SIGUIENTES FUNCIONES

- Temperaturas del momento, mínimas y máximas alcanzadas
- Falta de energía eléctrica comercial
- Puerta abierta
- Falla del sensor
- Batería baja
- Memoria flash ausente
- Alerta de mantenimiento
- Simulador de alarma de temperatura
- Control de voltaje de servicios comerciales
- Conexión vía WiFi
- Falla del sistema de enfriamiento
- Indicador de limpieza del condensador

BT 1100/20

15 litros

2° a 8°C (o 2° a 6°C sangre)

57A X 45L X 38P (cm) externa

14A X 33L X 18P (cm) interna

Peso 17 Kg

Automático 100-240V | Vehículo 12VCC

Sistema de emergencia para 2 horas



BT 1100/50

30 litros

2° a 8°C (o 2° a 6°C sangre)

56A X 63L X 37P (cm) externa

33A X 27,5L X 30P + 13A X 27,5L+12,5P (cm) interna

Peso 24 Kg

Automático 100-240V | Vehículo 12VCC

Sistema de emergencia para 2 horas



BT 1100/80 SOLAR

50 litros

2° a 8°C (o 2° a 6°C sangre)

114A X 69L X 50P (cm) externa

46A X 44L X 29P (cm) interna

Puerta horizontal ciega

2 cestas de acero inoxidable

Opcional, sistema de emergencia para 48 horas



BT 1100/80

50 litros

2° a 8°C (o 2° a 6°C sangre)

72A X 50L X 54P (cm) externa

43A X 42L X 52P (cm) interna

2 estantes

Puerta doble vidrio

Opcional, sistema de emergencia para 12 horas





BT 1100/140

140 litros

2° a 8°C (o 2° a 6°C sangre)

144A X 60L X 57P (cm) externa

78A X 46L X 44P (cm) interna

2 a 3 estantes o cajones

Puerta de triple vidrio

Opcional, sistema de emergencia para 24 o 48 horas



BT 1100/280

280 litros

2° a 8°C (o 2° a 6°C sangre)

201A X 69L X 64P (cm) externa

107A X 53L X 51P (cm) interna

4 a 5 estantes o cajones

Puerta de triple vidrio

Opcional, sistema de emergencia para 36 o 48 horas



BT 1100/340

340 litros

2° a 8°C (o 2° a 6°C sangre)

201A X 68L X 73P (cm) externa

108A X 52L X 60P (cm) interna

4 a 5 estantes e cajones

Puerta de triple vidrio

Opcional, sistema de emergencia 36, 48 o 72 horas



MÁS TECNOLOGÍA E INNOVACIÓN

Biotechno es evolución aplicada a refrigeradores y freezers científicos. Invertimos en investigación y desarrollo para llevar al mercado equipos con la más alta tecnología. Internet of Things - IOT: el equipo se puede administrar de forma remota, además de proporcionar informes de rendimiento y gráficos. Descubra las tecnologías y accesorios que se pueden aplicar a cualquier modelo Biotechno.

SISTEMA DE SEGURIDAD REDUNDANCIA TOTAL

Sistema de control de temperatura instalado en paralelo al control principal, con detección propia, que se hace cargo automáticamente del control de temperatura de la cámara cuando falla el sistema de control principal o incluso una desviación de temperatura (superior a 7,5°C) o (por debajo de 2,5°C), que ocurrieron por cualquier motivo, realmente actuando como un “ángel de la guarda”. Este sistema también presenta un software único de extracción de informes de rendimiento con datos cifrados que garantiza una total imparcialidad en la adquisición de datos.



GABINETE EXTERNO

Tipo vertical o horizontal construido en acero inoxidable, ABS de alta resistencia o chapas de acero tratadas químicamente con pintura epoxi. Montado sobre chasis de metal y ruedas giratorias bloqueables.

GABINETE INTERNO

Construido en acero inoxidable, ABS de alta resistencia, polipropileno o chapas de acero galvanizado con recubrimiento epoxi. Equipado con estantes, cestas, cajones con correderas telescópicas y contrapartes en acrílico transparente.

ILUMINACIÓN INTERNA

En LED, con activación automática al abrir la puerta y/o temporizada programable con activación exterior, incluso con la puerta cerrada.

HOMOGENEIZADOR DE TEMPERATURA

Homogeneización del ambiente interno a través de ventiladores lineales o axiales con apagado automático cuando se abre la puerta.

AISLAMIENTO TÉRMICO

En poliuretano inyectado de alta densidad sin CFC, espesor de 30 a 100mm.

PUERTAS

Tipo verticales o horizontales, completamente ciegas en acero inoxidable o acero galvanizado recubierto de epoxi, opcionalmente con pantalla de vidrio triple, totalmente en vidrio doble o triple

con sistema antivaho (no fog) con perfil de aluminio o PVC, con sellado a través de perfil magnético, tiradores anatómicos, sistema de bloqueo con llaves y contraseña electrónica y biométrica, dotados de alarma temporizado de apertura.

REFRIGERACIÓN

A través del compresor hermético de circulación de gas ecológico R-404A sin CFC, unidad de evaporación de tipo aire forzado, sistema de deshielo automático con evaporación del condensado.

PANEL DE CONTROL

Montado en la parte frontal superior y puede ser de tipo membrana con teclas soft touch o touch screen. Controlador electrónico microprocesado con pantalla LCD/BIG. Puerto USB/MEMORIA FLASH para extracción de informes de rendimiento. Tecla de iluminación. Tecla para acceder al MENÚ de programación. Tecla para silenciar alarmas. Sistema de bloqueo de la programación contra el manejo accidental a través de contraseñas directamente en el panel. Sistema que restaura los parámetros programados, incluso con variaciones repentinas de potencia o apagado del equipo. Filtro contra ruidos electromagnéticos. Sistema de verificación automática de la programación. Equipado con hasta 08 sensores de tipo NTC o PT-100 (con posibilidad de expansión), sumergido en solución diatérmico y en el aire, dotados de filtros electrónicos. Batería sellada para mantener la pantalla con funciones electrónicas, lo que permite que se activen las alarmas y el marcador del teléfono cuando falla la alimentación comercial.



CONTROLADOR DE TENSIÓN



TOUCH SCREEN



DISPOSITIVO FLASH



GERENCIAMIENTO REMOTO



KIT SOLAR

INDICACIÓN VISUAL EN EL PANEL

Presentación simultánea de las temperaturas del momento, temperaturas mínimas y máximas alcanzadas, indicación de puerta abierta, falla de energía comercial, falla del sensor, batería baja, memoria flash ausente, alerta de mantenimiento.

ALARMAS AUDIOVISUALES

Baja temperatura, alta temperatura ajustable por el usuario. Alarmas de falla de energía eléctrica, puerta abierta, con tecla de inhibición para silenciar el buzzer por 15 minutos o ajustable por el usuario. Equipado con simulador de alarma.

RANGO DE TRABAJO

Mínimo de 2°C y máximo de 8°C para vacunas, 2°C a 6°C para sangre y sus componentes o ajustable por el usuario, con variación de -0,1°C. -10°C a -36°C congelación y -50°C a 86°C ultracongelación.

SISTEMA DE SEGURIDAD

El termostato se instala en paralelo con el controlador electrónico de la cámara, asumiendo automáticamente el control de las funciones de comando del compresor de frío si hay una falla en el comando electrónico.

MARCADOR

Sistema automático que envía alertas de temperatura fuera del rango programado o fallas de energía eléctrica por hasta nueve números preprogramados usando línea directa, extensión de central telefónica o marcador celular.

SOFTWARE DE GESTIÓN

Emite informes y gráficos de rendimiento, incluso retroactivos, que permiten la gestión de la cámara via internet, con salida serial RS 232/485/DB-25 e interfaz para el control y monitoreo de los productos.

SISTEMA DE EMERGÊNCIA (OPCIONAL)

Respaldo de energía eléctrica producido por baterías selladas o de tipo estacionario que pueden mantener la cámara en pleno funcionamiento, incluido el compresor de frío, a través de inversores de voltaje autónomos que pueden variar de 2 a 72 horas (o más, con incremento de batería).

CONTROLADOR DE TENSIÓN (OPCIONAL)

Monitorea y activa el sistema de emergencia en la ausencia o inestabilidad de energía eléctrica. Emite datos de rendimiento de la tensión a través del data-logger.

FUNCIONAMIENTO

110-127/220 voltios 50/60 Hz.

GARANTÍA

12 meses.

REGISTRO DE PRODUCTO ANVISA - 80573310001 AFE ANVISA - K0146H6L074L

ACESSÓRIOS OPCIONAIS

Memoria flash, calibración, marcador celular, kit llave en la puerta, pegatinas personalizadas, kit solar, sistema de emergencia, controlador de tensión, calificación térmica, pantalla touch screen.



BT 1100/420

420 litros

2° a 8°C (o 2° a 6°C sangre)

198A X 74L X 67P (cm) externa

130A X 59,5L X 54,5P (cm) interna

4 a 7 estantes o cajones

Puerta de triple vidrio

Opcional, sistema de emergencia 30 horas



BT 1100/560

560 litros

2° a 8°C (o 2° a 6°C sangre)

198A X 75L X 87P (cm) externa

130A X 60L X 73P (cm) interna

4 a 7 estantes o cajones

Puerta de triple vidrio

Opcional, sistema de emergencia 24 horas



MODULAR*

BT 1100/1000

1000 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangre)

202A X 136L X 70P (cm) externa

135A X 121L X 61P (cm) interna

10 a 12 estantes o cajones

2 puertas de triple vidrio

Opcional, sistema de emergencia 12 o 24 horas



*El equipo modular se puede montar en el sitio del cliente cuando el acceso es difícil. Para obtener una descripción completa del producto, consulte la ficha técnica.

BT 1100/1500

1500 litros

2° a 8°C (ou 2° a 6°C sangre)

202A X 197L X 70P (cm) externa

135A X 182L X 63P (cm) interna

12 estantes o cajones

3 puertas de triple vidrio

Opcional, sistema de emergencia 12 o 24 horas



MODULAR*



FREEZER

BT 1200/300 BT 1200/560

300, 560 litros

-10° a -35°C

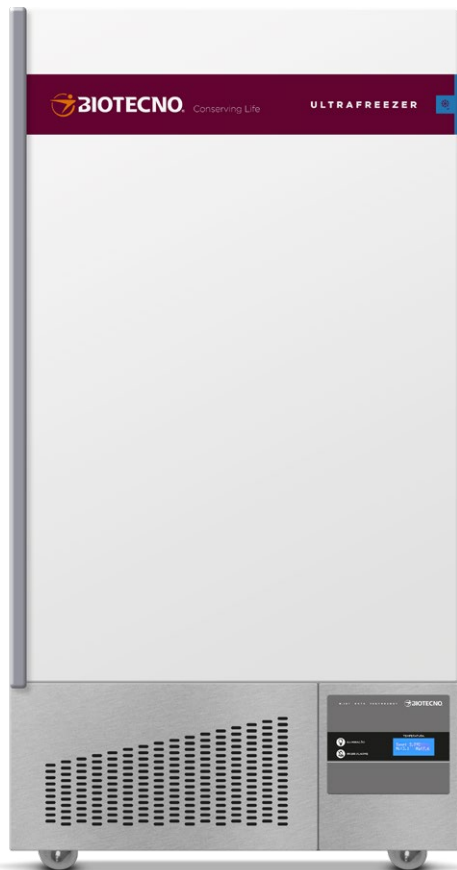
Software de gestión

Puerta de triple vidrio

Deshielo automático

Acabado interno en acero inoxidable o galvanizado

*El equipo modular se puede montar en el sitio del cliente cuando el acceso es difícil.
Para obtener una descripción completa del producto, consulte la ficha técnica.



ULTRAFREEZER
ULTRAFREEZER

BT 1300/335
BT 1300/520

335, 520 litros

-50° a -86°C

Puerta de metal ciega

Contrapuertas internas individuales

200 voltios 50/60 Hz

Revestimiento de acero inoxidable

Software de gestión

Para obtener una descripción completa del producto, consulte la ficha técnica.



SOPORTE TÉCNICO ON LINE GRATIS
POR ACCESO REMOTO DURANTE TODA LA
VIDA ÚTIL DEL EQUIPO, INCLUSO FUERA
DEL PERÍODO DE GARANTÍA.

REFRIGERADORES Y FREEZERS CIENTÍFICOS DESARROLLADOS PARA EL ALMACENAMIENTO SEGURO DE INMUNOBIOLOGICO, SANGRE Y SUS COMPONENTES, MEDICAMENTOS Y ONCOLÓGICOS.



SISTEMA DE EMERGENCIA - Reconocida por su carácter innovador, Biotecno se destacó después de crear la solución al problema de la escasez de electricidad. El Sistema de Emergencia mantiene el equipo funcionando en ausencia de energía en la red comercial por hasta 72 horas, dependiendo del modelo.



HOMOGENEIZACIÓN - El sistema de enfriamiento por aire forzado garantiza una perfecta homogeneización de la temperatura del material almacenado.



ACERO INOXIDABLE - El uso de materiales nobles en la fabricación, como el acero inoxidable, proporciona una asepsia perfecta y un acabado sofisticado.



SOFTWARE - La tecnología integrada en el refrigerador permite el acceso del usuario a través del software, de forma gratuita.



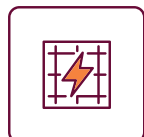
GESTIÓN REMOTA - Permite la emisión de gráficos e informes con monitoreo en tiempo real.



CONTROLADOR DE TENSIÓN - Para proteger el equipo si hay inestabilidad eléctrica con la activación del Sistema de Emergencia. Emite datos de rendimiento a través del software.



MARCADOR AUTOMÁTICO - Para aumentar la seguridad, todos los productos están equipados con marcadores telefónicos activados en situaciones de temperatura crítica.



KIT DE SUMINISTRO ELÉCTRICO POR PANEL SOLAR - Todos los modelos pueden trabajar opcionalmente con el suministro de energía por placas fotovoltaicas.

LA MÁS GRANDE RED DE SERVICIOS AUTORIZADOS DEL SEGMENTO EN BRASIL.

Tenemos más de 50 puntos de asistencia técnica autorizada en todo Brasil.

Encuétralos en
www.biotecno.com.br



LA EMPRESA DE REFRIGERACIÓN MÉDICA Y CIENTÍFICA MÁS PREMIADA DE BRASIL



SANTA ROSA | RIO GRANDE DO SUL | BRASIL
CEP 98781-054 | CNPJ 04.470.103/0001-76 | NCM 84185090 Ex01
ANVISA BRASIL 80573310001 - K0146H6L074L

TELÉFONO: +55 55 3513 0686 | 3511 4733
📞 COMERCIAL: +55 55 98423 1703 | 98402 5185 | 98421 0981

vendas@biotecno.com.br | www.biotecno.com.br