

Biotecno, há 25 anos inovando e transformando a saúde em escala global.



PRÊMIO NACIONAL INOVAÇÃO 2017

SELO ECOEFICIÊNCIA 2021

CASE DE INOVAÇÃO NO BRASIL CNI/SEBRAE 2019

PRÊMIO TE MOSTRA RIO GRANDE 2019

INOVA SAÚDE ABIMO 2018

INOVAÇÃO EMPREENDEDORA 2016-2017

PRÊMIO NACIONAL INOVAÇÃO 2017

CÚPULA GLOBAL EMPREENDEDORISMO SAN FRANCISCO 2016

QUALIDADE NO COMÉRCIO 2015-2016

INOVAÇÃO TRANSFORMACIONAL ABIMED 2016-2017

PRÊMIO NACIONAL INOVAÇÃO 2015

INDÚSTRIA E INOVAÇÃO MPE BRASIL 2013

BIOTECNO TAURA
HUMAN ORGAN IN TRANSIT



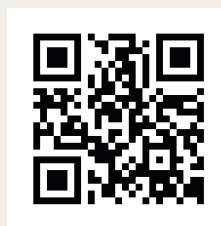
Indústria Brasileira

Patente: Requerida BR 10 2026 000752 8

Temperatura
Ajustada
Utilizando
Refrigeração
Assistida

Equipamentos para quem salva vidas.

Solicite uma demonstração.



 (55) 3513 0686

 taura@biotecno.com.br

 taurabiotecno.com

BIOTECNO
Refrigeradores e Freezers Científicos
Conserving Life



 **TAURA Heart**
Heart for Transplant

O transporte de órgãos mudou.
Caixas térmicas e gelo ficaram no passado.
TAURA é Biotecno.



BIOTECNO
Refrigeradores e Freezers Científicos
Conserving Life



Cada minuto preservado é uma vida com mais chances.

Entre a doação e o transplante, não pode existir imprevisto.



O que é o Taura?

O **TAURA Heart** é uma **câmara portátil e inteligente** desenvolvida para conservar e transportar órgãos e tecidos com **máxima segurança**.

Equipamento inovador que garante temperatura homogênea e controlada, sem o uso de gelo, **eliminando riscos de congelamento**.

Sua tecnologia permite percorrer **distâncias maiores com segurança**, preservando a **qualidade do órgão** durante o transporte.



Patente Requerida BR 10 2026 000752 8

Por que utilizá-la?

- ✓ Substitui caixas térmicas com gelo reciclável.
- ✓ Bateria com autonomia para 8 horas.
- ✓ Mantém **homogeneidade térmica**, protegendo o tecido.
- ✓ Precisão de temperatura sem risco de congelamento.
- ✓ Operação segura em **longas distâncias** com rastreador de localização gratuito.
- ✓ Atende às normas **ANAC, FAA, IATA** e **RDC 54/2021** para transporte de material biológico humano.
- ✓ Software com dados criptografados e rastreáveis.
- ✓ Reutilizável, fácil de higienizar e manusear, com melhor custo-benefício, sustentável.
- ✓ Resultados prévios indicam menor tempo de UTI e menor taxa de rejeição do órgão.
- ✓ Equipamento patentado registrado na **Anvisa** e **FDA**, desenvolvido por fabricante brasileiro com assistência técnica em todo o país.

Patente Requerida BR 10 2026 000752 8

Dados técnicos

🌡️ Controle térmico

- Faixa de trabalho: **4°C a 10°C**
- Precisão: **0,1°C**
- Sistema microprocessado com multissensores
- Controlador de segurança redundante



🔋 Autonomia e energia

- Funcionamento automático **110/220V**
- Fonte auxiliar **12 VDC** (veicular, aéreo ou naval)
- Bateria selada VRLA com autonomia de até **8 horas**

❄️ Refrigeração

- Compressor hermético de velocidade variável
- Sistema anti-formação de gelo
- Homogeneização do ambiente interno

📄 Dados e conformidade

- Comunicação: **Bluetooth + Datalogger**
- Extração de dados via pendrive
- Aprovado para transporte aéreo (ANAC/IATA)
- Registro ANVISA **80573310001**
- Capacidade interna útil: **8 L**
- Patente Requerida **BR 10 2026 000752 8**