Biotecno, desde hace 25 años innovando y transformando la salud a escala global.



9° PREMIO EMPRETEC MUJERES EN LOS NEGOCIOS 2025

PREMIO EXPORTACIÓN 2023·2024

CASO DE INNOVACIÓN EN BRASIL CNI/SEBRAE 2019

PREMIO NACIONAL DE INNOVACIÓN 2015 - 2017

MPE BRASIL SEBRAE 2014

ATENDE À RESOLUÇÃO BOAS PRÁTICAS DE FABRICAÇÃO DE MEDICAMENTOS ANVISA RDC 301/2019

EMPRESA ADEQUADA À BOAS PRÁTICAS DE FABRICAÇÃO ANVISA RDC 16/2013

PRODUTO REGISTRADO ANVISA

FDA U.S. FOOD & DRUG ADMINISTRATION

BIOTECNO® TAURA

HUMAN ORGAN IN TRANSIT

HEART LUNG KIDNEY LIVER

Industria Brasileña

Patente en trámite BR 10 2026 000752 8

Temperatura
Ajustada
Utilizando
Refrigeración
Asistida

Equipos para quienes salvan vidas.

Solicite una demostración.

(55) 3513 0686

taura@biotecno.com.br

taurabiotecno.com

Escanee para leer en

Portugués, Inglés o Español

BIOTECNO® Refrigeradores e Freezers Científicos

Conserving Life

PATENTE REQUERIDA BR 10 2026 000752 8

TAURA

Organ for Transplant

El transporte de órganos ha cambiado.

Las cajas térmicas y el hielo quedaron en el pasado.

TAURA es Biotecno.



BIOTECNO® Refrigeradores e Freezers Científicos

Conserving Life

PATENTE REQUERIDA BR 10 2026 000752 8

Cada minuto preservado es una vida con más posibilidades.

Entre la donación y el trasplante, no puede haber improvisación.



¿Qué es TAURA?

O **TAURA Heart** es una **cámara portátil e inteligente** desarrollada para conservar y transportar órganos y tejidos con **máxima seguridad.**

Un equipo innovador que garantiza una temperatura homogénea y controlada sin el uso de hielo, **eliminando el riesgo de congelación.**

Su tecnología permite recorrer **mayores distancias con seguridad**, preservando **la calidad del órgano** durante el transporte.

TAURA Organ for Transplant

BIOTECNO

Patente en trámite BR 10 2026 000752 8

¿Por qué utilizarlo?

- Sustituye las cajas térmicas con hielo reutilizable.
- Batería con autonomía de hasta 8 horas.
- Mantiene la **homogeneidad térmica**, protegiendo el tejido.
- Precisión de temperatura sin riesgo de congelación.
- Operación segura en **largas distancias** con rastreo de ubicación gratuito.
- Cumple las normas **ANAC, FAA, IATA** y **RDC 54/2021** para el transporte de material biológico humano.
- Software con datos cifrados y rastreables.
- Reutilizable, fácil de higienizar y manejar, con mejor relación costo-beneficio y sustentable.
- Resultados preliminares indican menor tiempo de UCI y menor tasa de rechazo del órgano.
- Equipo patentado, registrado en **Anvisa** y **FDA**, desarrollado por un fabricante brasileño con servicio técnico en todo el país.

Patente en trámite BR 10 2026 000752 8

Datos técnicos



Control térmico

- Rango de trabajo: **4°C a 10°C**
- Precisión: **0,1°C**
- Sistema microprocesado con multisensores
- Controlador de seguridad redundante

Autonomía y energía

- Funcionamiento automático **110/220V**
- Fuente auxiliar **12 VDC** (vehicular, aérea o naval)
- Batería sellada VRLA con autonomía de hasta **8 horas**

Refrigeración

- Compresor hermético de velocidad variable
- Sistema anti-formación de hielo
- Homogeneización del ambiente interno

Datos y conformidad

- Comunicación: **Bluetooth + Datalogger**
- Extracción de datos vía pendrive
- Aprobado para transporte aéreo (ANAC/IATA)
- Registro ANVISA **80573310001**
- Capacidad interna útil: **8 L**
- Patente en trámite **BR 10 2026 000752 8**